

Zastosowanie

Type	
AK 45 RHOMBUSline®	Zawór odwadniająco rozruchowy przeznaczony dla odprowadzania kondensatu podczas uruchamiania i odstawiania instalacji parowej, zintegrowany osadnik zanieczyszczeń typu Y, przycisk ręcznego otwarcia. Nastawa fabryczna 0,8 bar.
UBK 46 RHOMBUSline®	Odwadniacz z nastawialną stałą temperaturą odprowadzanego kondensatu, praca bez pary wtórnej z rozprężania kondensatu, zintegrowany osadnik zanieczyszczeń typu Y.
MK 20	Odwadniacz dla niskociśnieniowych instalacji grzewczych.
TK 23, TK 24	Odwadniacz z termostatyczną membraną regulacyjną pełniącą rolę pilota otwierającego zawór główny odwadniacza, dla odprowadzania bardzo dużych ilości kondensatu przy odpowiednio równomiernym napływie.
GK 11¹⁾	Odwadniacz termodynamiczny z dyszą stopniową dla odprowadzania bardzo dużych ilości kondensatu. Zintegrowany wziernik dla optymalizacji nastawy.

¹⁾ DN 50 mm: GK 21

Współzależność Ciśnienie/Temperatura

Typ	PN / Class	Δ PMX [bar]	Materiał		Maks. Ciśnienie/Temperatura ¹⁾			
			EN	ASTM	PMA [bar]	TMA [°C]	p/T [bar/°C]	
AK 45	PN 40	–	1.0460	A105	40,0	450	27.6 / 300	13.1 / 450
UBK 46	PN 40	32	1.0460	A105	40,0	450	27.6 / 300	13.1 / 425
MK 20	PN 6	4,5	EN-JM 1030	–	6,0	300	4.5 / 250	3.6 / 300
TK 23	PN 16	5 / 10	EN-JL 1040	A126 Cl.B ²⁾	16,0	300	16.0 / 120	10.0 / 300
TK 24	PN 25	5 / 14	1.0619	A216 WCB	25,0	400	25.0 / 120	13.0 / 400
GK 11, GK 21	PN 16	6	EN-JL 1040	A126 Cl.B ²⁾	16,0 ³⁾	300	16.0 / 120 ³⁾	13.0 / 300 ³⁾

¹⁾ Parametry dla korpusu/pokrywy. Wymagania funkcjonalne mogą ograniczyć stosowanie do parametrów niższych niż podane. Więcej szczegółów dotyczących ograniczenia parametrów zastosowania w zależności od typu przyłącza i typu regulatora podano w kartach katalogowych.

²⁾ Najbliższy odpowiednik ASTM podano w celach porównawczych. Własności fizyczne i chemiczne zgodne z EN.

³⁾ GK 11, DN 150, PN 10, max. 10 bar

Dostępne przyłącza i długość zabudowy

Typ	Przyłącza	Długość zabudowy (L) w mm								
		DN 10 3/8"	DN 15 1/2"	DN 20 3/4"	DN 25 1"	DN 50 2"	DN 65 2 1/2"	DN 80 3"	DN 100 4"	DN 150 6"
AK 45	Kołnierzowe EN PN40	–	150	150	160	–	–	–	–	–
	Kołnierzowe ASME 150	–	150	150	160	–	–	–	–	–
	Kołnierzowe ASME 300	–	150	150	160	–	–	–	–	–
	Gniazda gwintowane	–	95	95	95	–	–	–	–	–
UBK 46	Kołnierzowe EN PN40	–	150	150	160	–	–	–	–	–
	Kołnierzowe ASME 150	–	150	150	160	–	–	–	–	–
	Kołnierzowe ASME 300	–	150	150	160	–	–	–	–	–
	Gniazda gwintowane	–	95	95	95	–	–	–	–	–
	Gniazda do spawania (SW)	–	95	95	95	–	–	–	–	–
MK 20 ¹⁾	Gwint zew./wew.	–	120	125	–	–	–	–	–	–
TK 23	Kołnierzowe EN PN16	–	–	–	–	230	290	310	350	–
TK 24	Kołnierzowe EN PN25	–	–	–	–	230	290	310	350	–
GK 11 ²⁾	Kołnierzowe EN PN16	–	–	–	–	320	420	420	620	900

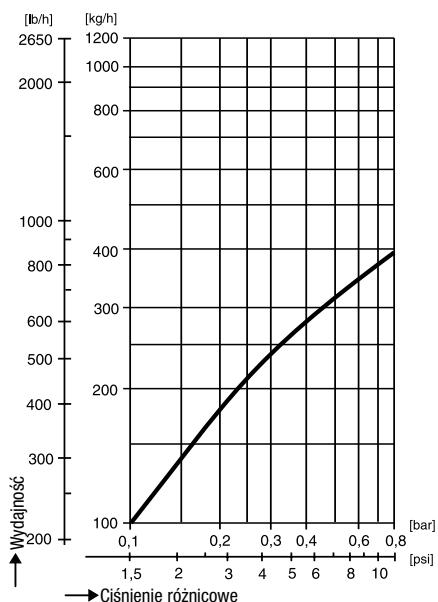
¹⁾ Wykonanie proste lub kątowe (patrz rysunek)

²⁾ DN 50 mm: GK 21

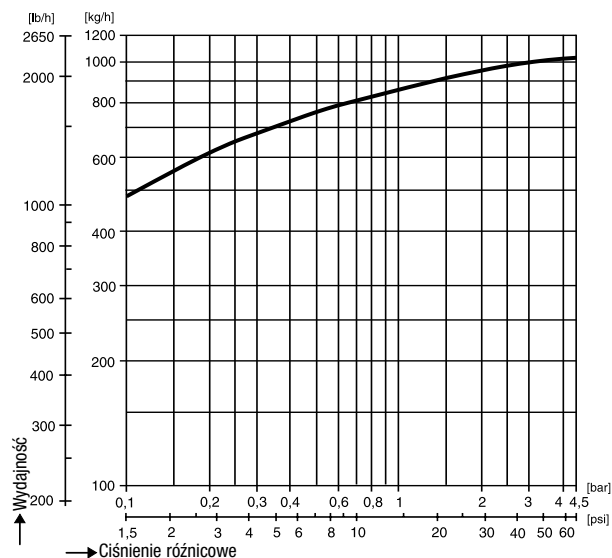
Wykresy wydajności

Na wykresach przedstawiono maksymalne przepływy gorącego kondensatu. (Wyjątek: AK 45 – przepustowość zimnej wody.)

AK 45 Przepustowość zimnej wody



MK 20

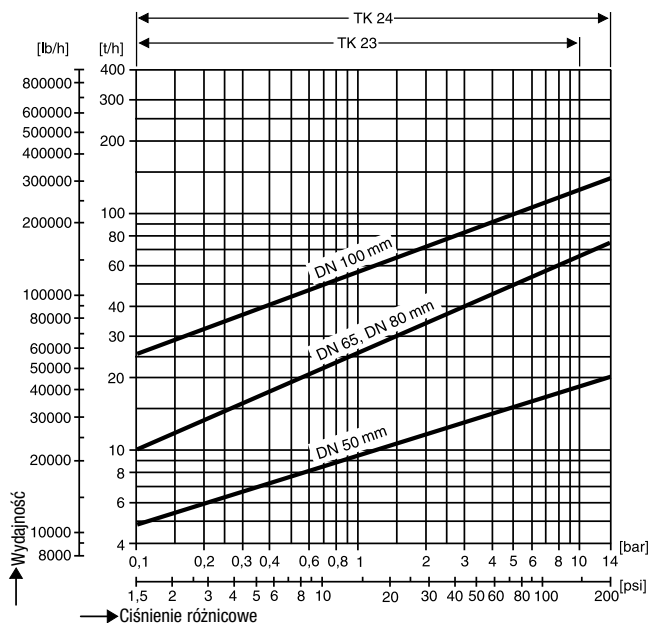


Wydajności, temperatury otwarcia UBK 46

Ciśnienie robocze	[barg]	1	2	4	8	12	16	20	26	32
Temp. otwarcia przy nastawie fabrycznej	[°C]	60	64	72	84	93	102	110	118	128
Wydajność przy 10 K poniżej temp. otwarcia	[kg/h]	30	60	90	120	130	140	150	160	170
Przepływ zimnego kondensatu przy 20 °C	[kg/h]	250	320	480	760	1020	1280	1500	1780	2040

TK 23, TK 24

dla ciśnienia różnicowego < 1 bar zastosuj membranę "OH2" (maks. ciśnienie robocze 5 bar).



GK 11, GK 21

